

PU Fugenverguss

lösemittelfreier, gefüllter und pigmentierter 2-Komponenten-Reaktionskunststoff auf Polyurethanharzbasis für den Fugenverguss

Produkteigenschaften

- lösemittelfrei

Spezielle Produktvorteile

- hochelastisch

Anwendungsbereiche

- Verguss von Bodenfugen

Eigenschaften / Anwendungsgebiete

ConSeal CS 448 PU Fugenverguss ist ein lösemittelfreier, gefüllter und pigmentierter 2-Komponenten-Reaktionskunststoff auf Polyurethanharzbasis. Das Produkt wird im Innen- und Außenbereich als begeh- und befahrbarer, hochflexibler Fugenverguss für zement- und asphaltgebundene Untergründe eingesetzt. Klassische Anwendungsbereiche sind z. B. der Ersatz von Bitumenfugen im Straßen- und Brückenbau sowie Fugen in Industriehallen, Tiefgaragen oder Nasszellen.

ConSeal CS 448 PU Fugenverguss ist für Bereiche, die starken Temperaturschwankungen ausgesetzt sind, geeignet. Auch die Tieftemperaturelastizität ist sehr gut, das Produkt neigt nicht zum Verspröden und weist eine gute Abriebbeständigkeit auf.

ConSeal CS 448 PU Fugenverguss ist extrem flexibel eingestellt und bildet somit ein hohes Maß an Dehnfähigkeit. Bei 20 °C besitzt **ConSeal CS 448 PU Fugenverguss** eine Reißdehnung von ca. 120 %. Bei niedrigen Temperaturen sinkt die Reißdehnung, sodass bei einer Temperatur von ca. -30 °C nahezu keine Dehnbarkeit mehr vorhanden ist.

Das Produkt ist im vollständig ausgehärteten Zustand beständig gegen Wasser, Seewasser und Abwasser, ferner gegen zahlreiche Laugen, verdünnte Säuren und viele Lösemittel. Je nach Stoff, Konzentration und Einwirkdauer kann die Belastung mit Chemikalien zu Farbveränderungen auf der Oberfläche führen, welche jedoch die Funktionsfähigkeit nicht beeinträchtigen. Bei Einwirkung von UV-Strahlung muss bindemittelbedingt mit einer gewissen Farbtonveränderung und Kreidung gerechnet werden.

Untergrund und Vorbereitung

Der Untergrund muss trocken, griffig, sauber, tragfähig und frei von trennenden Substanzen wie Fetten, Ölen etc. sein. Die Fugen werden geschnitten und gesäubert. Die maximale Fugenmaterialdicke beträgt 3 cm. Wir empfehlen in einer Fugenmaterialdicke von 1 cm bis 1,5 cm zu vergießen und tiefer liegende Bereiche mit geeigneter Fugenschnur aufzufüllen. Eine Grundierung ist nur bei stark saugenden und extrem glatten Fugenflanken erforderlich. Wir empfehlen die Verwendung von **ConSeal CS 401 EP Grundier- und Bauharz, CS 402** oder **CS 403**.

Stark saugende Fugenflanken müssen grundiert werden. Die Grundierung muss vor dem Verguss ausgehärtet sein.

Verarbeitung

Die Härterkomponente komplett in die Stammkomponente fließen lassen. Mit einem langsam drehenden Rührwerk (Empfehlung: Doppelrührwerk mit gegenlaufenden Rührwellen) intensiv mischen. In ein anderes Gefäß umtopfen und nochmals gründlich durchmischen. Es muss vor dem Einbringen eine gleichmäßige, schlierenfreie Masse vorliegen.

ConSeal CS 448 PU Fugenverguss ist fertig formuliert. Von der Zugabe weiterer Füllstoffe ist aus Gründen des damit verbundenen Verlusts an Flexibilität auf jeden Fall abzuraten. Die Vergussmasse wird gleichmäßig in die Fugen eingegossen. Dabei ist darauf zu achten, dass Randbereiche ausreichend geschützt und Tropfmengen sofort aufgenommen werden.

Hinweise

Die Material-, Luft- und Bodentemperaturen sind zu messen und müssen sich während der gesamten Verlegungs- und Aushärtungszeit zwischen 10 °C und 30 °C befinden. Des Weiteren ist darauf zu achten, dass sich die Untergrundtemperatur 3 °C oberhalb der Taupunkttemperatur befindet. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht übersteigen. Auf gute Durchlüftung nach der Applikation und während der Erhärtung ist zu achten. Die Fläche muss während der gesamten Erhärtungsphase vor dem direkten Kontakt mit Wasser geschützt sein.

Je nach Stoff, Konzentration und Einwirkdauer kann die Belastung mit Chemikalien zu Farbveränderungen auf der Oberfläche führen, welche jedoch die Funktionsfähigkeit nicht beeinträchtigen. Bei Einwirkung von UV-Strahlung muss bindemittelbedingt mit einer gewissen Farbtonveränderung und Kreidung gerechnet werden.



ConSeal

CS 448

PU Fugenverguss

lösemittelfreier, gefüllter und pigmentierter 2-Komponenten-Reaktionskunststoff auf Polyurethanharzbasis für den Fugenverguss

Technische Daten

Mischungsverhältnis:	5 : 2 (nach Gewicht) 2 : 1 (nach Volumen)
Materialverbrauch:	in Abhängigkeit der Anwendung
Verarbeitungszeiten (50% rel. Luftf.):	20 – 25 Minuten (30 °C) 35 – 45 Minuten (20 °C) 70 – 90 Minuten (10 °C)
Begehzeiten:	4 – 5 Stunden (30 °C) 8 – 10 Stunden (20 °C) 16 – 20 Stunden (10 °C)
Aushärtung (volle mechanische Belastbarkeit):	3 Tage (30 °C) 7 Tage (20 °C) 10 Tage (10 °C)
Allgemein:	Höhere Temperaturen verkürzen diese Zeiten Niedrige Temperaturen verlängern diese Zeiten
Umgebungs-, Material- und Untergrundtemperatur:	Minimal + 10°C, Maximal + 30°C
Dichte bei 23 °C / 50 % rel. Luftfeuchte:	1,25 g/cm ³
Farbe:	Grau, weitere Farben auf Anfrage
Reißdehnung bei 25 °C / 50 % rel. LF:	ca. 120 %
Shore-Härte:	A 58 – 62
Festkörper:	100 %
Viskosität (25 °C, V03/V03.1):	Komponente A: 2000 – 3000 mPas Komponente B: 1000 – 2000 mPas
Allgemein:	Höhere Temperaturen senken die Viskosität. Niedrigere Temperaturen erhöhen die Viskosität.

Liefereinheiten: 5 kg; weitere Größen auf Anfrage

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und im original verschlossenen Gebinde 12 Monate haltbar.

Sicherheitshinweise

Nur für gewerbliche Anwender. Für die sichere Handhabung von Polyurethanen und Härtern empfehlen wir prinzipiell die Beachtung folgender Merkblätter: Merkblatt M044, Herstellung und Verarbeitung von Polyurethane/ Isocyanate. (Hrsg.: Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie). Weiterhin sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Vollständig erhärtetes Material kann über den Hausmüll entsorgt werden. Restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssiges Material als Farbabfälle, welche Lösemittel oder anderweitige gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen.

VOC-Richtlinie 2004/42/EG:
Kategorie IIA/j Typ Ib < 500 g/l VOC (Grenzwert 2010)

GISCODE: PU 10
Lagerklasse: 10

